



ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ

90-0120		90-0121		90-0122		90-0123
90-0125		90-0100		90-0101		90-0102
90-0103		90-0105		90-0110		90-0111
90-0113		90-0115		90-0141		90-0145

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Диск алмазный отрезной REXANT предназначен для резки строительных материалов, таких как гранит, керамогранит, песчаник, клинкер, мрамор, керамика. Используется в угловой шлифовальной машине (УШМ), ручном электрическом плиткорезе, штроборезе. Материал основы – инструментальная сталь. Материал режущей части – синтетические алмазы в сплаве из железа, меди, кобальта, цинка, никеля.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЕЙ

Артикул	Наименование	Размер, мм	Резка	Максимальная рабочая скорость, об/мин
90-0120	«Turbo»	115x22.2	Сухая	13300
90-0121	«Turbo»	125x22.2	Сухая	12200
90-0122	«Turbo»	150x22.2	Сухая	10200
90-0123	«Turbo»	180x22.2	Сухая	8400
90-0125	«Turbo»	230x22.2	Сухая	6600
90-0100	«Сегментный»	115x22.2	Сухая	13300
90-0101	«Сегментный»	125x22.2	Сухая	12200
90-0102	«Сегментный»	150x22.2	Сухая	10200
90-0103	«Сегментный»	180x22.2	Сухая	8400
90-0105	«Сегментный»	230x22.2	Сухая	6600
90-0110	«Сплошной»	115x22.2	Мокрая	13300
90-0111	«Сплошной»	125x22.2	Мокрая	12200
90-0113	«Сплошной»	180x22.2	Мокрая	8400
90-0115	«Сплошной»	230x22.2	Мокрая	6600
90-0141	«Ультратонкий»	125x22.2	Сухая и мокрая	12200
90-0145	«Ультратонкий»	230x22.2	Сухая и мокрая	6600

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Запрещается использовать диск для разрезания металлов.

- Учитывайте требования по технике безопасности производителей режущего оборудования (УШМ, плиткорез и т.д.).
- Работать следует только в защитной одежде, очках и перчатках, рекомендуется также использовать средства защиты органов слуха.
- Не нажимайте и не перекашивайте отрезной диск при резке. Работайте с умеренной, соответствующей обрабатываемому материалу подачей. Избегайте резкого подвода инструмента и ударов.
- Работайте только под прямым углом и только по прямой оси. Дугообразные разрезы и перекосы приводят к трещинам в сердцевине отрезного диска или облому сегментов.
- Не работайте вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях.
- Не прикасайтесь к отрезному диску, пока он не остыл. Отрезной диск во время работы очень сильно нагревается.
- Полет искр и пыли старайтесь по возможности направлять в сторону от себя.
- Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и рекомендации по применению диска.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.

УСТАНОВКА ДИСКА

Внимание! Перед снятием или установкой диска убедитесь, что режущее оборудование отключено от электросети.

- При установке диска руководствуйтесь стрелкой направления вращения диска.
- Перед установкой диска убедитесь в том, что шпиндель и фланец машины очищены от грязи. Неправильная установка диска может стать причиной сильной вибрации.
- Диаметр посадочного отверстия диска должен совпадать с диаметром вала инструмента, которым производится работа.
- Закрепите опорную тарелку на шпинделе без перекосов, закрепите диск. Убедитесь, что они надежно зафиксированы и диск плотно прилегает к опорной тарелке.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Внимание! Перед началом работы проверьте диск на наличие на нем трещин или повреждений, не используйте поврежденный или деформированный диск.

- Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования. Запрещается снимать защитный кожух режущего оборудования!
- При работе с УШМ используйте защитный кожух, направляющие и устройство для пылеотсоса. Избегайте глубоких разрезов. Работайте с электроинструментом только против подачи, иначе он неконтролируемо может выскочить из разреза.
- Материал, который надо разрезать, должен быть хорошо зафиксирован на месте работы, иначе диск будет ходить из стороны в сторону.
- Включите машину и проверьте на холостом ходу, как вращается диск. При вращении должны отсутствовать биения и осевые перемещения.
- Не допускайте перегрева диска. При сухом резе необходима пауза для охлаждения каждые 20 сек. При этом инструмент необходимо вынимать из разреза.
- На диски, предназначенные для мокрого реза, во время работы должна непрерывно подаваться охлаждающая жидкость.
- Не перегружайте отрезной диск, перегруженные отрезные диски быстро затупляются.

Примечание:

Отрезные диски самозатачиваются. Заметное снижение производительности работы и венец из искр по кругу свидетельствуют о затуплении. В таком случае, заточите отрезной диск короткими надрезами в абразивном материале, например, кирпиче или песчанике. Единичные искры при обработке камня являются нормальным явлением и не критичны.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Перед транспортировкой всегда снимайте отрезной диск с электроинструмента, чтобы избежать повреждений диска.
- Транспортировка изделия допускается в упаковке изготовителя или аналогичной, любым видом крытого транспорта, обеспечивающим защиту товара от механических повреждений, загрязнений и попадания влаги.
- Храните изделие в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре -30...+50°C и относительной влажности воздуха не более 80%.
- При соблюдении описанных выше требований, срок хранения не ограничен.

УТИЛИЗАЦИЯ

Не утилизировать с бытовыми отходами!

Утилизация изделия производится в соответствии с требованиями действующего законодательства Российской Федерации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара	
Модель (артикул производителя)	
Место продажи	
Дата продажи	
Печать и подпись продавца	
Подпись покупателя	

Претензии по качеству (работоспособности) товара принимаются не позднее 24 месяцев со дня продажи на основании заполненного гарантийного талона и при наличии изделия в заводской упаковке.

Рассмотрение претензии проводится, если покупателем не были нарушены условия эксплуатации, транспортировки, хранения и меры безопасности, указанные в инструкции к товару.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Отсутствия правильно заполненного гарантийного талона, чека и упаковки изделия в товарном виде.
- Видимых физических повреждений и/или следов самостоятельного ремонта изделия.
- Неработоспособности ввиду обстоятельств непреодолимой силы: стихийные, военные действия и пр.
- Гарантия распространяется только на территории Российской Федерации.

Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД» / «Lin'an CF Co., Ltd»
Адрес изготовителя: Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China
Импортёр и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ном. 3

Дату изготовления см. на упаковке и/или изделии.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в продукцию без предварительного уведомления с целью улучшения потребительских свойств товара.

